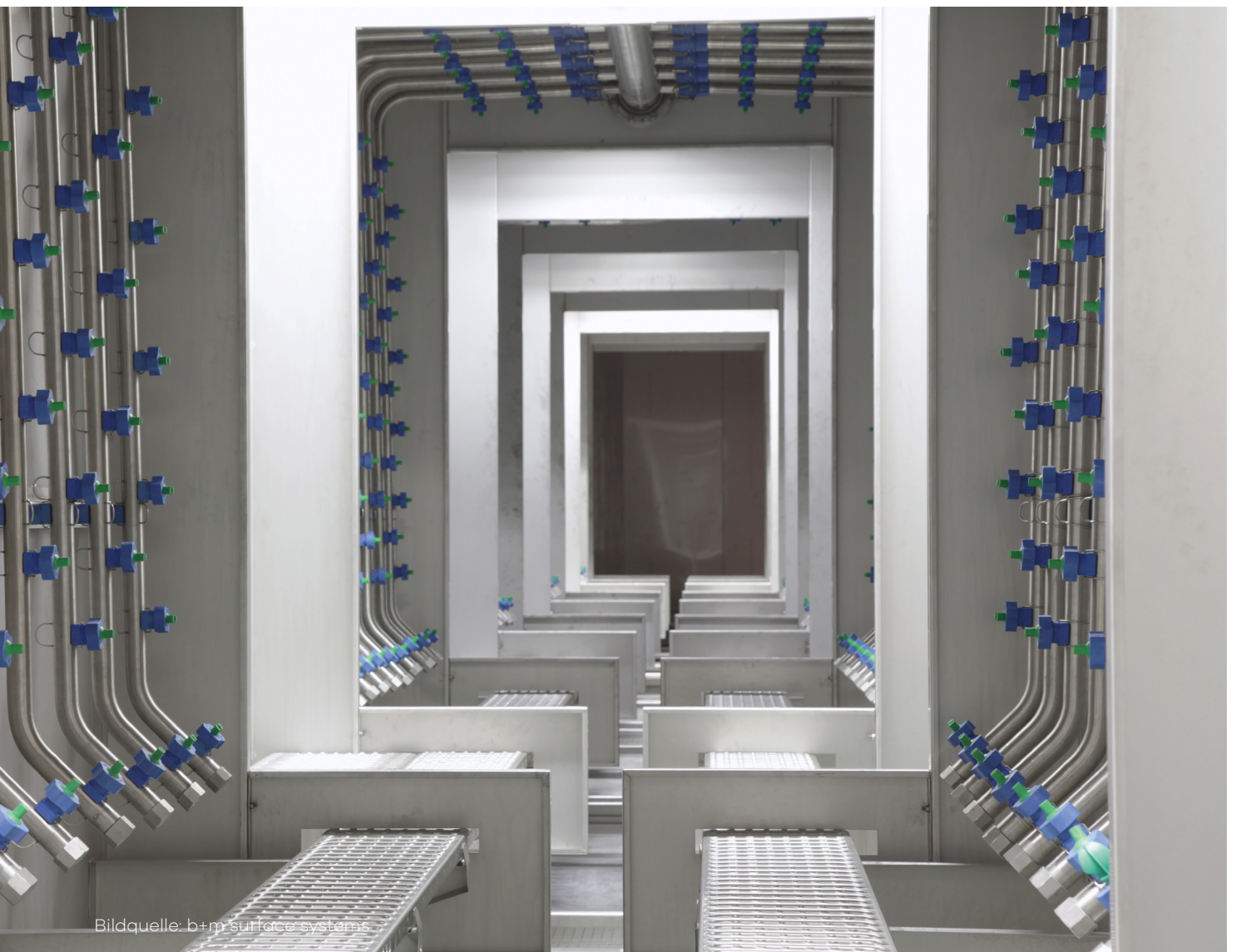




**ZELLER+GMELIN**

# Low Temperature Spritzreiniger

Energieeinsparung in Powerwash-Anlagen



Bildquelle: b+m surface systems

# Energieeinsparung – Reinigung bei niedrigen Temperaturen

Zur Reinigung und Vorbehandlung von Kunststoffteilen haben sich Powerwash-Anlagen bewährt. In diesen werden die Kunststoffteile mit einer wässrigen Reinigerlösung bei Temperaturen von üblicherweise 45 bis 70 °C mittels Spritzreinigung behandelt.

Dabei wird ein Großteil der Energie zur Aufheizung von Prozessbädern benötigt! Die relativ hohen Temperaturen sind notwendig, um die Verschmutzungen zu entfernen und die Bäder schaumarm zu halten. Um das Reinigungsbad entsprechend aufzuheizen und auf Prozesstemperatur zu halten, ist ein erheblicher Energiebedarf erforderlich!

Die Reduzierung der Badtemperaturen kann zu hohen Energieeinsparungen im Vorbehandlungsprozess führen.

## Effektiv – mit der richtigen Chemie

Mit unserem **Divinol Spritzreiniger 1362 KC** haben wir einen prozessstabilen Reiniger entwickelt, der die geforderte Oberflächensauberkeit bei reduzierten Badtemperaturen erzielt!

## Eigenschaften + Vorteile

- + Sehr gutes Reinigungsverhalten von Kunststoffen
- + Reduzierung der Badtemperatur auf Raumtemperatur
- + Geringe Schaumbildung
- + Hohe Biostabilität
- + Geringe Verdunstungsverluste und somit Reduzierung Frischwasserverbrauchs
- + Reduzierung der Maschinenanfahrzeiten. Die Vorlaufzeit zum Aufheizen fällt weg.
- + Service- bzw. Reinigungstätigkeiten sind schneller durchzuführen, da keine Abkühlzeiten abgewartet werden müssen





# Top Ergebnis – umweltschonend und wirtschaftlich

## Praxisbeispiel

### Branche

- + Technologieunternehmen aus dem Bereich Stoßfängerlackierung

### Ausgangssituation / Problemstellung

- + Moderne Lackieranlage für die Lackierung von Stoßfänger. Die Anlage ist auf Dauerbetrieb von 24 Stunden an fünf Tagen die Woche ausgelegt.
- + Hohe Energiekosten, vor allem in der Vorbehandlung. Um das Reinigungsbad entsprechend aufzuheizen und auf Prozesstemperatur zu halten, ist ein erheblicher Energiebedarf erforderlich!

### Ziel

- + Prozessoptimierung
- + Energieeinsparung und Erhöhung der Wirtschaftlichkeit, bei gleichbleibender bzw. verbesserter Qualität

### Lösung

- + Senkung der Reinigungs- und Prozesstemperatur!
- + Umstellung auf **Divinol Spritzreiniger 1362 KC** und Reduzierung der Badtemperatur von ca. 60 °C auf Raumtemperatur

### Ergebnis

- + Die Temperaturabsenkung ermöglicht eine Reduzierung des Energieverbrauchs
- + Hohes Einsparungspotential im Bereich der Energiekosten, z.B. Erdgas
- + Erhöhung der Wirtschaftlichkeit
- + Gleichbleibend gute Reinigungsqualität





## Zusammen Erfolgreich – mit Service und Betreuung

Positive Ergebnisse resultieren meist aus einer partnerschaftlichen Zusammenarbeit. Wir unterstützen Sie bei allen Fragen rund um den Reinigungsprozess. Die Beratung und Anwendungstechnische Unterstützung umfasst dabei den kompletten Lackierungsprozess.

- + Vorversuche und Abstimmung auf die individuellen Werkstücke und Substrate in unseren Labors
- + Unterstützung und Betreuung beim Anfahren der Anlagen
- + Anwendungstechnische Betreuung und Dokumentation
- + Erarbeitung detaillierter Inspektions- und Wartungspläne
- + Verfahrensoptimierungen
- + Anlagenauslegung und -planung
- + Analytik-Service
- + Schulungen

### **Ansprechpartner**

Georg Burkhardt  
Projektingenieur R+D PCH  
Tel.: 07161 802-529  
g.burkhardt@zeller-gmelin.de



## Umweltbewusst – Klima schützen und Kosten senken!

Mit unserem neuen **Divinol Spritzreiniger 1362 KC** erzielen Sie nicht nur qualitativ hochwertige Reinigungsergebnisse, sondern zusätzlich eine energieeffiziente Produktion!

Nachhaltigkeit und ein verantwortliches Handeln hat bei Zeller+Gmelin einen hohen Stellenwert. Wir wollen mit unserem unternehmerischen Handeln und unseren Produkten nachhaltige Werte schaffen.

### **Klimaneutraler Standort**

Seit dem 01.01.2020 ist Zeller+Gmelin am Standort Eislingen klimaneutral!

Durch diverse Energieeinsparprojekte wurden die CO<sub>2</sub>-Emissionen am Firmenstandort minimiert.

**Alle Produkte werden klimaneutral produziert und gelagert – ganz nach dem Motto „Klimaneutral entwickeln, produzieren und handeln“!**

### **Ausgereiftes Produktprogramm**

Mit unseren wässrigen Reinigern für Powerwash-Anlagen sind wir in der Lage, hochreine Oberflächen auf allen gängigen Kunststoffoberflächen zu erzielen. Für die Vielzahl von Anwendungen bieten wir alkalische und saure Produkte an – teilweise **komplett kennzeichnungsfrei**.

Ob Wasserbehandlung, Spüllösemittel oder Oberflächenbehandlung – in unseren Laboren entstehen innovative Lösungen und maßgeschneiderte Produkte mit und für unsere Kunden.



# ***EXPERTLY DONE.***

Zeller+Gmelin GmbH & Co. KG · Schlosstraße 20  
73054 Eisligen/Fils · Germany  
Phone: +49 7161 802-0 · info@zeller-gmelin.de  
www.zeller-gmelin.de

1P686042-1120

