



ZELLER+GMELIN

Multicut

Nichtwassermischbare Kühlschmierstoffe





Zeller+Gmelin

Die Marke mit dem spürbaren Plus

Zeller+Gmelin ist ein mittelständischer, internationaler Hersteller von Schmierstoffen, Druckfarben und Chemie. 1866 gegründet mit Hauptsitz in Eislingen/Fils befindet sich das Unternehmen nach wie vor in Familienbesitz.

Mit 15 Tochtergesellschaften und vielen Partnern sind wir weltweit gut vernetzt und liefern in mehr als 80 Länder unsere hochwertigen Produkte. Versteher+Löser sind wir seit mehr als 150 Jahren und bleiben es auch in Zukunft. So schaffen wir ein spürbares Plus für unsere Kunden. Denn wir verstehen den Kunden und entwickeln Lösungen – zuverlässig flexibel und maßgeschneidert.

Unter dem Markennamen Multicut liefern wir Ihnen hochwertige Markenschmierstoffe für die Zerspanung made in Germany.

Weltweit vertrauen Kunden auf die hohe Qualität unserer Multicut Produkte. Bei der Entwicklung unserer nichtwassermischbaren Kühlschmierstoffe konzentrieren wir uns darauf, sowohl die aktuelle als auch die zukünftigen Anforderungen an die Chemikaliengesetzgebung zu erfüllen und darüber hinaus eine optimale Wirtschaftlichkeit zu gewährleisten.

Multicut

Inhaltsverzeichnis

+ Multicut – Nichtwassermischbare Kühlschmierstoffe	4
+ Schneidöle	6
+ Schleiföle	9
+ Honöle	11
+ Stanz- und Feinschneidöle	12
+ Minimalmengenschmierstoffe	14
+ Sonderprodukte	17
+ Schmierung von Werkzeugmaschinen	18
+ Getriebe- und Hydrauliköle	20
+ Auszeichnungen	24
+ Standorte	26

Zu unseren angebotenen Produkten bitten wir Sie immer die aktuellen Sicherheitsdatenblätter zu beachten. Diese können Sie jederzeit bei uns anfragen.



Multicut – Nichtwassermischbare Kühlschmierstoffe

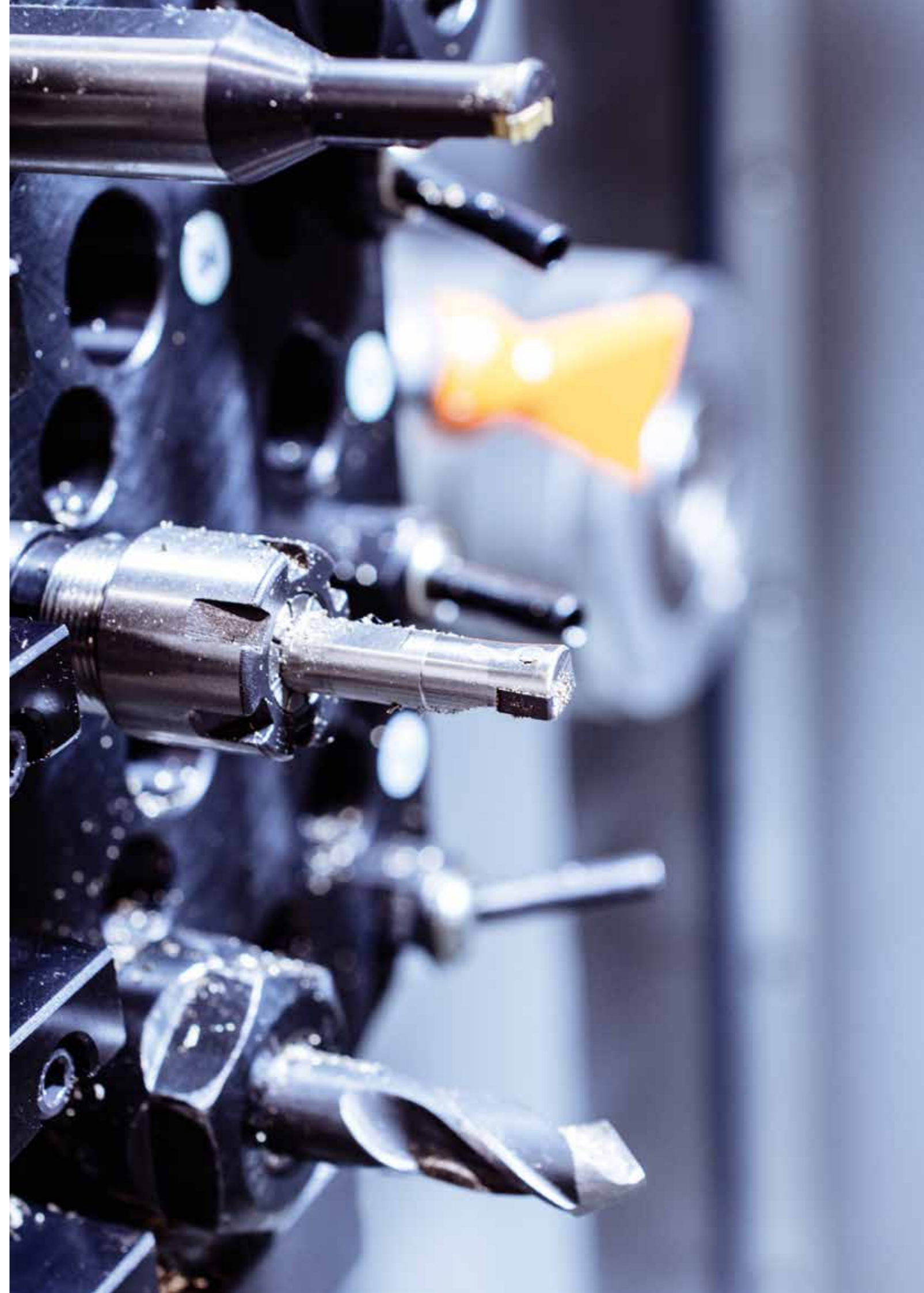
Unsere nichtwassermischbaren Kühlschmierstoffe Multicut werden weltweit in spangebenden Fertigungsverfahren der metallverarbeitenden Industrie eingesetzt. Sie eignen sich für ein breites Einsatzspektrum und erfüllen höchste Anforderungen an Leistung, Präzision und Wirtschaftlichkeit.

Der hohe Entwicklungsgrad der unter dem Markennamen Multicut eingesetzten nichtwassermischbaren Kühlschmierstoffe ist das Ergebnis unserer kontinuierlichen Forschung und Entwicklung. So sind wir heute in der Lage eine vollständige Bandbreite an Schmierstoffen für den Einsatz in der spangebenden Fertigung anbieten zu können. Weltweit profitieren Unternehmen mit den anspruchsvollsten Anwendungen von unseren Produkten.

Neben den im Prospekt aufgeführten Produkten haben wir eine breite Palette an Sonderprodukten. Wir sind darauf spezialisiert, maßgeschneiderte Schmierstofflösungen für unsere Kunden zu entwickeln, die exakt auf die jeweiligen Anforderungen abgestimmt sind. Gleichzeitig bieten wir Beratung bei anwendungstechnischen Fragen sowie Hilfestellung bei Entsorgungsfragen.

Ihre Vorteile:

- + Breites Produktsortiment
- + Chlor- und zinkfreie Schneidöle
- + Gute Schmierleistungen
- + Ölnebel- und verdampfungsarme Produkte
- + Aromatenarme Produkte
- + Fokus auf Arbeitsplatzsicherheit und Umweltverträglichkeit
- + sehr hoher Korrosions- und Verschleißschutz



Schneidöle

Schneidöle auf Mineralölbasis, zinkfrei

Produkt	Art.-Nr.	Beschreibung	Viskosität mm ² /s bei 40 °C
Multicut Spezial 4	20810	Universell einsetzbare Schneidöle. Multicut Spezial 4 wird	5
Multicut Spezial 10	97940	hauptsächlich bei der Zerspanung von Aluminiumlegierungen	10
Multicut Spezial 20	97950	eingesetzt, Multicut Spezial 10 bis 30 vor allem bei der Bear-	21
Multicut Spezial 30	97970	beitung mittelfester Stahllegierungen.	30
Multicut HSC 10	26420	Schneidöle für die Hochgeschwindigkeitszerspanung. Ein-	11
Multicut HSC 15	27490	setzbar für die Bearbeitung von Stählen aller Art, Titanlegie- rungen sowie für Aluminium und bedingt für Buntmetalle.	15
Multicut SE 25	27741	Universell einsetzbares Metallbearbeitungsöl zum Zerspa- nen, Schaben, Räumen und Schleifen von Stählen, Aluminium und Sonderwerkstoffen.	24
Multicut Extra 10	90130	Hochleistungsschneidöle zur Bearbeitung sämtlicher Stahl-	12
Multicut Extra 20	90140	sorten. Für schwierige, komplexe Operationen geeignet,	21
Multicut Extra 30	90150	z. B. Grobzerspanung, Räumen und Tieflochbohren.	30
Multicut Basic 20 Extra	30540	Hochleistungsöle zur Bearbeitung sämtlicher Stahlsorten, auch für schwerste Zerspanungsarbeiten geeignet.	22

Schneidöle auf Mineralölbasis, zinkhaltig

Multicut Super 10	26240	Schneidöle für einen breiten Anwendungsbereich. Eignen sich	10
Multicut Super 15	27080	für die Zerspanung von Automatenweichstählen, Einsatz- und	15
Multicut Super 20	09551	Vergütungsstählen, Aluminium und Buntmetallen.	21
Multicut Super 30	83442		32
Multicut Super 40	08351		38
Multicut Ultra 7	26950	Hochleistungsschneidöle für schwerste Zerspanungsoperati- onen, z. B. Gewindeschneiden und Tieflochbohren. Eignen sich	7
Multicut Ultra 10	24840	für die Bearbeitung von Automatenweichstählen, Einsatz- und	10
Multicut Ultra 15	25730	Vergütungsstählen, hochlegierten rost- und säurebeständigen	15
Multicut Ultra 20	25720	Stählen sowie Titan, Bunt- und Leichtmetallen.	21
Multicut A 755	07550	Metallbearbeitungsöl mit sehr hoher Schmierleistung. Kann zur Bearbeitung sämtlicher Stahlsorten, insbesondere hochlegierter rost- und säurebeständiger Stähle sowie Ein- satz- und Vergütungsstähle, eingesetzt werden.	27
Multicut Tibo 10	95210	Hochleistungsschneidöle für schwerste Zerspanungsopera- tionen. Insbesondere für sämtliche Tieflochbohrverfahren	9
Multicut Tibo 20	09520	und die Bearbeitung hochlegierter Stähle und Aluminium- legierungen geeignet.	21

Schneidöle auf Basis spezieller Hydrocracköle, zinkfrei

Produkt	Art.-Nr.	Beschreibung	Viskosität mm ² /s bei 40 °C
Multicut Standard HP 8	31190	Schneidöl auf HC-Basis für leichte bis mittlere Zerspanungsoperationen an Bunt- und Leichtmetallen sowie an Stählen.	8
Multicut HP 15	23140	Hochleistungsschneidöl auf HC-Basis zur Bearbeitung sämtlicher Stahlsorten. Für schwerste Zerspanungsarbei- ten geeignet.	15
Multicut Special HP 16	29950	Hochleistungsschneidöl auf HC-Basis zur Bearbeitung von Stahl- und Gusswerkstoffen, Magnesiumlegierungen und NE-Metallen. Insbesondere zur Bearbeitung von Aluminium und Aluminiumlegierungen, selbst mit hohem Siliziumanteil, geeignet.	16
Multicut Basic HP 10 Extra	20090	Hochleistungsschneidöl zur Bearbeitung sämtlicher Stahlsorten. Auch für schwerste Zerspanungsarbeiten oder Tieflochbohren geeignet.	11

Schneidöle auf synthetischer Basis, zinkfrei

Produkt	Art.-Nr.	Beschreibung	Viskosität mm ² /s bei 40 °C
Multicut FSE HSC 10	31230	Auf synthetischem Ester basierende Schneidöle für	9
Multicut FSE HSC 15	31450	die Hochgeschwindigkeitszerspanung. Einsetzbar für	16
Multicut FSE HSC 20	31460	die Bearbeitung von Stählen aller Art, Titanlegierungen, Aluminium und bedingt für Buntmetalle.	21
Multicut FSE Extra 10	31240	Hochleistungsschneidöl auf Basis synthetischer Ester, welches schwerste Zerspanungsoperationen an sämt- lichen Stahlsorten problemlos beherrscht. Auch für die Bearbeitung von rost- und säurebeständigen Edelstählen geeignet.	9

Schleiföle

Schleiföle auf Mineralölbasis

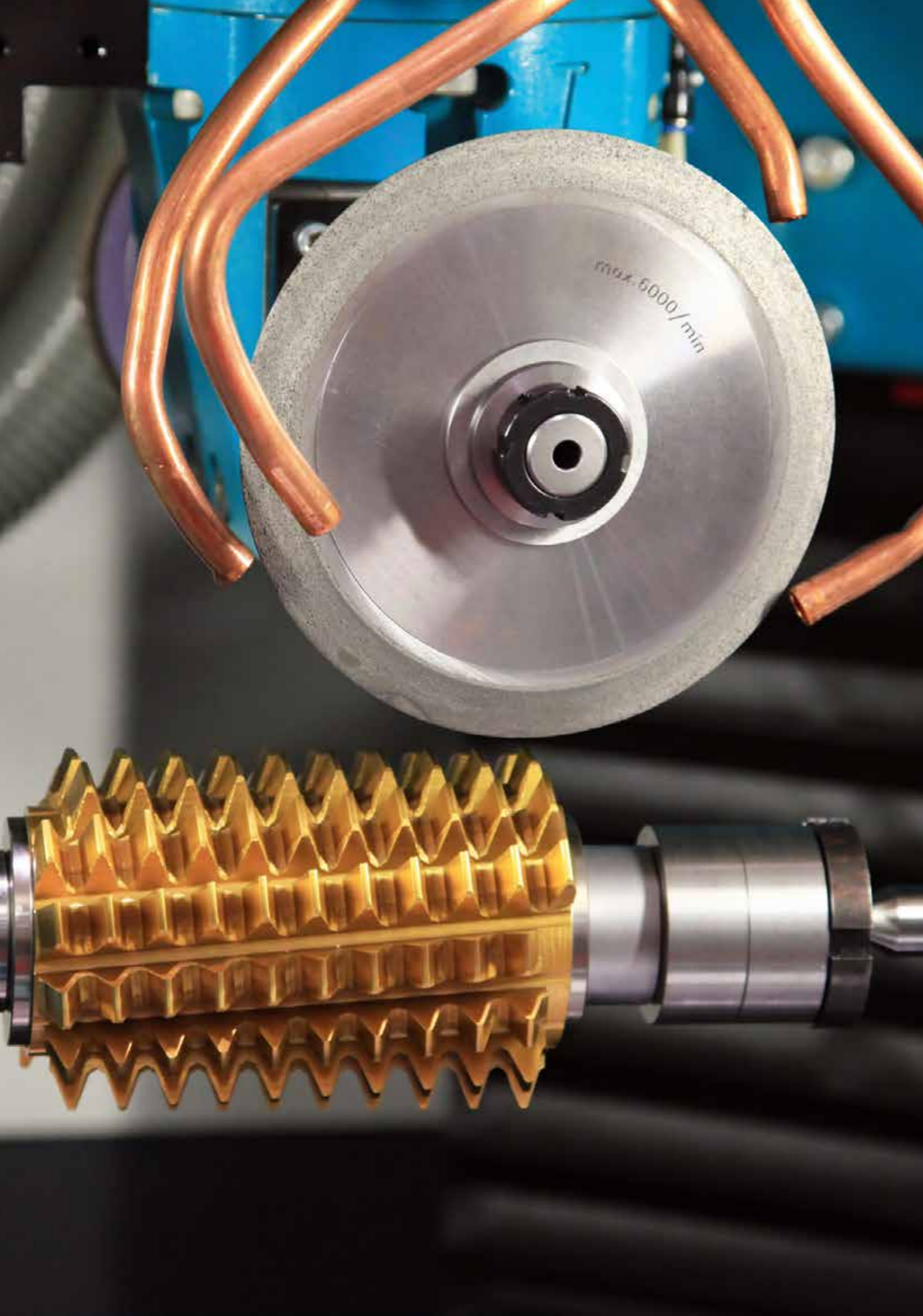
Produkt	Art.-Nr.	Beschreibung	Viskosität mm ² /s bei 40 °C
Multicut Standard FP 4	22920	Schleiföle bevorzugt für Schleifoperationen an Stahl, Guss und Aluminium. Multicut Standard FP 8 ist auch für Zerspanungsoperationen wie z. B. Fräsen, Bohren oder Gewindebohren geeignet.	5
Multicut Standard FP 8	25970		10
Multicut Grind 8	20230	Hochleistungsschleiföle für den Mittel- und Hochgeschwindigkeitsbereich. Für Multicut Grind 8 liegen Freigaben von Kapp und Junker vor.	10
Multicut Grind 17	03520		19
Multicut Grind HSG 9	27130	Schleiföl speziell für das Hochgeschwindigkeitsschleifen. Junker-Freigabe liegt vor.	10

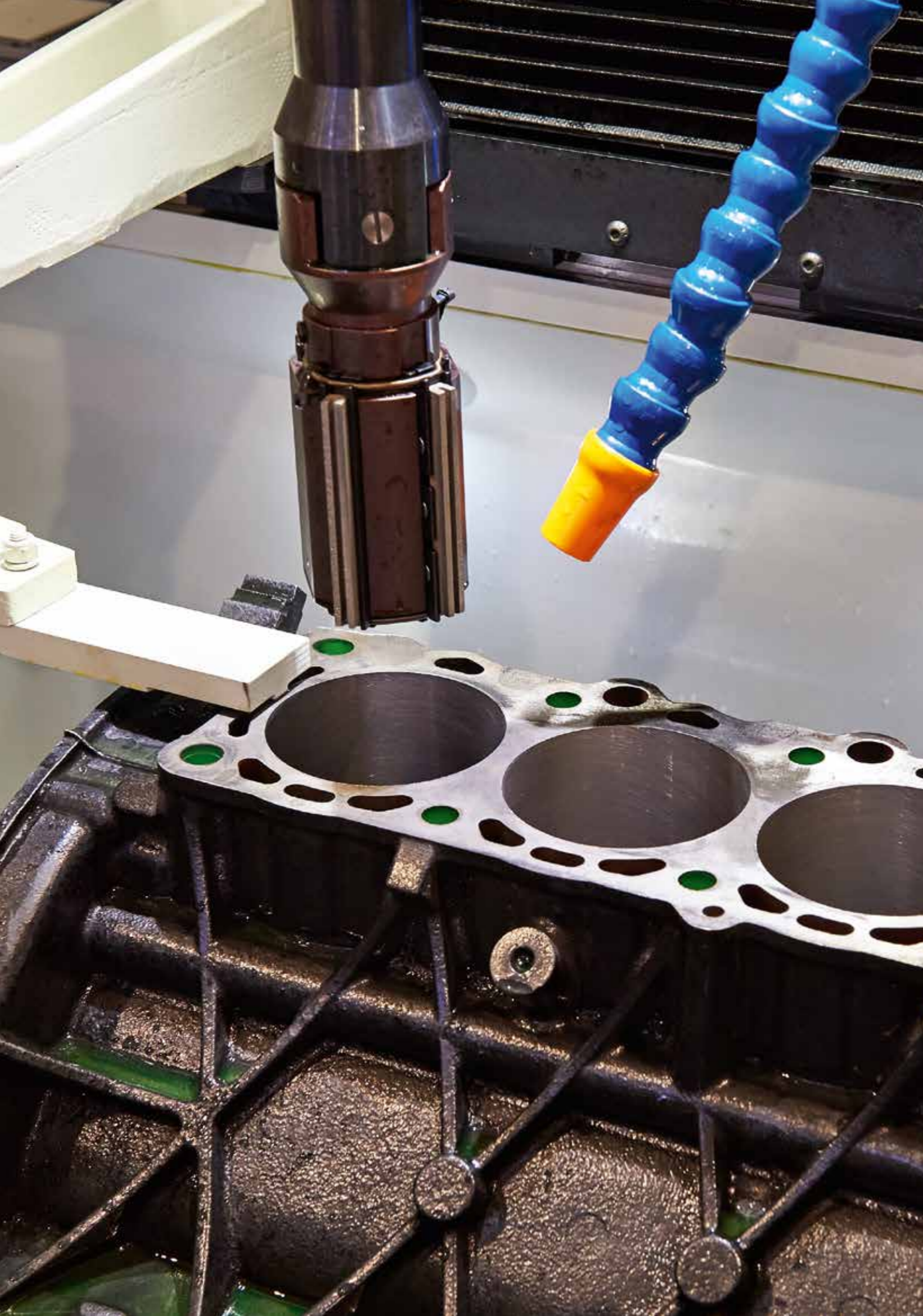
Schleiföle auf Basis spezieller Hydrocracköle

Produkt	Art.-Nr.	Beschreibung	Viskosität mm ² /s bei 40 °C
Multicut Grind HP 5	32430	Hochleistungsschleiföl mit ausgezeichnetem Luftabscheidevermögen, hoher Druckaufnahmefähigkeit und zuverlässigem Verschleißschutz. Für Multicut Grind HP 8 liegen Freigaben von Junker und Kapp vor, für Multicut Grind HP 10 von Junker.	5
Multicut Grind HP 8	23180		9
Multicut Grind HP 10	20150		10
Multicut Grind HM 4	21390	Hochwertige Schleiföle für den Einsatz beim Hartmetallschleifen. Inhibiert gegen Kobaltauslösung. Junker-Freigabe liegt für Multicut Grind HM 4 vor.	4
Multicut Grind HM 8	21410		9

Schleiföle auf synthetischer Basis

Produkt	Art.-Nr.	Beschreibung	Viskosität mm ² /s bei 40 °C
Multicut FSE Grind 5	31530	Hochleistungsschleiföle auf Basis synthetischer Ester, welche aufgrund ihrer sehr guten Schmierwirkung insbesondere bei schwierigen Schleifoperationen eingesetzt werden.	5
Multicut FSE Grind 8	36260		9





Honöle

Produkt	Art.-Nr.	Beschreibung	Viskosität mm ² /s bei 40 °C
Multicut Honolit Universal 3	21470	Honöl für Schleif- und Honprozesse bei der Keramikbearbeitung. Positive Erfahrungen liegen z. B. bei der Bearbeitung von Aluminiumoxid, Aluminiumnitrid und Siliziumcarbid vor. Außerdem für die Bearbeitung von Buntmetallen einsetzbar.	3
Multicut Honolit Spezial 4	21450	Einsatz zum Honen von gehärteten und nitrierten Stählen, hartverchromten Werkstücken und Gusseisen. Auch zur Zerspanung von NE-Metallen, insbesondere Aluminium und Aluminium-Legierungen geeignet.	5
Multicut Honolit 4	09381	Honöl zum Honen und Schleifen von zäharten Werkstoffen. Hauptsächlich im Einsatz bei großer Zerspanleistung, wie z. B. bei der Feinstbearbeitung von Wellen, Zylindern oder Zahnflanken.	5
Multicut Honolit Plus 4	21630	Honöle für die Oberflächenfeinstbearbeitung. Insbesondere zum Honen von Guss geeignet, z. B. in der Kurbelgehäusefertigung.	4
Multicut Honolit Plus 7	29520		7
Multicut Honolit Extra 15	22070	Einsatz bei Honvorgängen, die eine höhere Viskosität aufgrund von extremen Anforderungen verlangen, z. B. beim Honen von Bremszylindern und Ventilblöcken aus Grauguß. Geeignet für hochlegierte Stähle.	15
Multicut Honolit Extra 20	21460		21

Stanz- und Feinschneidöle

Hochlegierte Stanz- und Feinschneidöle, chlorfrei

Produkt	Art.-Nr.	Beschreibung	Viskosität mm ² /s bei 40 °C
Multicut ALK 4	23011	Einsatz zum Stanzen und Feinschneiden leicht legierter Stähle und Aluminiumlegierungen. Die Produkte reduzieren die Flitterbildung und sind auch als Schneidöle einsetzbar.	4
Multicut ALK 17	25311		15
Multicut ALK 22	31260		22
Multicut Stamp 60	95841	Einsatz zum Stanzen und Feinschneiden von Stahlblechen aller Art. Auch dickere Materialstärken bis zu 6 mm und schwierigste Teilegeometrien werden beherrscht.	62
Multicut Stamp 90	26840		90
Multicut Stamp 130	09450		130
Multicut Stamp Extra 40	29640	Stanz- und Feinschneidöl zur Bearbeitung von hochlegierten Stählen mit größeren Materialstärken und schwierigen Teilegeometrien.	40
Multicut Stamp E 80	09530	Vollsynthetisches Stanz- und Feinschneidöl zur Bearbeitung von hochlegierten Stählen mit Materialstärken von bis zu 8 mm.	80
Multicut Stamp CF 140	27050	Hochleistungsstanz- und Feinschneidöle für schwerste Prozesse. Für hochlegierte Stähle mit Materialstärken bis zu 14 mm geeignet.	140
Multicut Stamp CF 200	27260		200

Hochlegierte Stanz- und Feinschneidöle, chlorhaltig

Produkt	Art.-Nr.	Beschreibung	Viskosität mm ² /s bei 40 °C
Multicut Stamp CL 60	97570	Hoch addiviertes Stanz- und Feinschneidöle zur Bearbeitung von hochlegierten Stählen mit größeren Materialstärken und schwierigen Teilegeometrien.	60
Multicut Stamp CL 140	81590		140

Verflüchtigende Stanz- und Feinschneidöle

Produkt	Art.-Nr.	Beschreibung	Viskosität mm ² /s bei 40 °C
Multicut ALK 1	90680	Rückstandsarm verflüchtigende Öle zum Stanzen und Biegen von Aluminium bis ca. 3 mm.	1,8
Multicut ALK 2	96350		2,0

Für eine individuell auf Ihren Prozess zugeschnittene Produktberatung stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.



Minimalmengenschmierstoffe

Minimalmengenschmierstoffe auf Mineralölbasis

Produkt	Art.-Nr.	Beschreibung	Viskosität mm ² /s bei 40 °C
Multicut ALK 1	90680	Rückstandsarm verflüchtigende Kühlschmierstoffe zur	1,8
Multicut ALK 2	96350	Bearbeitung von Aluminium, Stahl und Buntmetallen.	2,0
Multicut ALK 2 AW	28180	Insbesondere zum Schneiden von Blechen und zum Sägen von Profilen aus Aluminium.	1,3
Multicut ALK 4	23011	Schneidöle für die Bearbeitung leicht legierter Stähle	4
Multicut ALK 17	25311	und Aluminiumlegierungen, z. B. Plan- und Konturenfräsen	15
Multicut ALK 22	31260	sowie Bohren und Gewindebohren von Motorblöcken und Zylinderköpfen.	22

Minimalmengenschmierstoffe auf synthetischer Basis

Multicut Micro S 18	28020	Vollsynthetisches Schneidöl für Hochdruckanwendungen der Stahlzerspanung. Geeignet für die Bearbeitung hoch- legierter Stähle.	20
Multicut Micro SP 25	26230	Hochlegierte Minimalmengenschmierstoffe für die Zersp- anung von härtesten Stählen und Aluminium.	25
Multicut Micro SP 51	21500	Multicut Micro SP 51 erfüllt die Anforderungen der DBL 6768.	48
Multicut Micro 15	70470	Minimalmengenschmierstoffe, die überwiegend für die	18
Multicut Micro 20	21830	Zerspänung von Aluminium eingesetzt werden.	21
Multicut Micro 110	23650	Multicut Micro 15 ist außerdem für die Bearbeitung von Titan und Glaswerkstoffen geeignet und Multicut Micro 110 hat sich bei der Stahlbearbeitung bewährt.	110
Multicut ALK 20	96610	Vollsynthetische Schneidöle zur Bearbeitung von Aluminium.	20
Multicut ALK 45	93913	Geeignet für 1- und 2-Kanal-Systeme. Die speziell ausge- suchten Inhaltsstoffe depolymerisieren bei thermischer Behandlung.	43
Multicut Micro A 20	28840	Universell einsetzbares hochlegiertes Schneidöl für die Zerspänung von Aluminium-, Stahl- und Gusswerkstoffen. Auch für Aluminiumlegierungen mit hohem Siliziumgehalt und bedingt für Buntmetalle geeignet.	20

Minimalmengenschmierstoffe auf Basis nachwachsender Rohstoffe

Multicut Micro R 40	20501	Metallbearbeitungsöl auf Basis nachwachsender Rohstoffe. Geeignet zur Bearbeitung von Aluminium und Stahl.	35
----------------------------	-------	---	----



Sonderprodukte

Läppöle, ölig

Produkt	Art.-Nr.	Beschreibung	Viskosität mm ² /s bei 40 °C
Multicut Lapping Oil 5	80970	Einsatz zum Läppen sämtlicher Stahlsorten, Buntmetallen und Aluminium. Besitzen ein gutes Tragevermögen für alle gängigen Läpppulver.	5,1
Multicut Lapping Oil 20	05970		3,6
Multicut Lapping Oil 20 Plus	24791	Läppöl mit Zusätzen zur Verbesserung des Antibetonierverhaltens.	3,6

Läppöle, wassermischbar

Produkt	Art.-Nr.	Beschreibung	Einsatzkonzentration
Multicut Lapping Oil WM	94251	Wassermischbares Läppölkonzentrat mit gutem Tragevermögen und hohem Korrosionsschutz zum Läppen von Stählen, Aluminium und Guss. Optimal für Bearbeitungen, bei denen mineralölbasierte Läppflüssigkeiten ungeeignet sind.	10–20 %

Funkenerosionsöle

Produkt	Art.-Nr.	Beschreibung	Viskosität mm ² /s bei 40 °C
Multicut FU 13	31000	Dielektrika für die funkenerosive Bearbeitung von Bauteilen mit komplizierten Teilegeometrien. Einsatzbar im Schrupp- und Feinschlichtbereich.	1,3
Multicut FU 19	22660		2,0
Multicut FU 33	31122		3,4

Multifunktionsöle

Produkt	Art.-Nr.	Beschreibung	Viskosität mm ² /s bei 40 °C
Multicut Basic 32	22110	Multifunktionsöle, die sowohl für die Zerspanung als auch für die Maschinenschmierung geeignet sind. Zum Einsatz als Schneid-, Hydraulik- und Umlauföl sowie zur Spindelschmierung.	32
Multicut Basic 46	22120		46
Multicut Basic 68	90052		68

Schmierung von Werkzeugmaschinen

Um die Präzision moderner Werkzeugmaschinen voll zu sichern, ist es notwendig, eine einwandfreie Verträglichkeit zwischen Kühlschmierstoffen und Produkten zur Gleitbahnschmierung zu garantieren.

Für den Einsatz in fettgeschmierten rollen-, kugel- oder nadelgelagerten Linearsystemen (Linearführungen) empfehlen wir die Verwendung unserer EP-legierten Fließfette.

Führungs- und Gleitbahnöle

Produkt	Art.-Nr.	Viskosität mm ² /s bei 40 °C	Flammpunkt °C
Divinol T 6 KA ISO 68	90050	68	> 220
Divinol T 9 KA ISO 150	21550	150	> 200
Divinol T 12 KA ISO 220	90070	220	> 225

Beschreibung: In Maschinen ohne getrennte Ölkreisläufe einsetzbar, wenn z. B. Bearbeitungsöl und Gleitbahnöl aus einem Behälter versorgt werden.

EP-Fließfette

Produkt	Art.-Nr.	NLGI-Klasse	Verdicker/ Grundöl	Gebrauchstemp- peratur	Tropf- punkt	Viskosität mm ² /s bei 40 °C
Divinol Lithogrease 000*	22320	000	Lithium-Komplexseife/ Mineralöl/ Polyalphaolefin	-30 °C bis +140 °C	170 °C	380
Divinol Lithogrease 000/150*	23030	000	Lithium-Komplexseife/ Mineralöl/ Polyalphaolefin	-30 °C bis +140 °C	170 °C	150
Divinol Fett L 800	26490	000	Lithiumseife/ Mineralöl	-20 °C bis +120 °C	170 °C	750

Beschreibung: Wasserbeständige, teilsynthetische, EP-legierte Fließfette zur Rollenschmierung von Linearsystemen in Werkzeugmaschinen. Kennzeichnung nach DIN 51826: GP 00 N-30 bzw. GP 000 N-30 nach ISO/DIS 6743-9: ISO-L-XCDHB 00 bzw. ISO-L-XCDHB 000.

* Freigabe vom Maschinenhersteller sowie Zentralschmieranlagenhersteller liegt vor.



Getriebe- und Hydrauliköle

Unter der Marke Divinol bietet Ihnen Zeller+Gmelin hochwertige Getriebe-, Maschinen-, und Hydrauliköle, die speziell auf die Anforderungen moderner Maschinen und die Erhaltung ihrer Leistungsfähigkeit, Präzision und Verfügbarkeit ausgerichtet sind – die optimale Basis für effiziente Produktionsprozesse im Dauerbetrieb.

Divinol Getriebe-, Maschinen-, und Hydrauliköle kommen überall dort zum Einsatz, wo es um höchste Leistung und wirtschaftlichen Betrieb von Maschinen in industriellen Produktionsumgebungen geht.

Getriebeöle

Produkt	Art.-Nr.	Viskosität mm ² /s bei 40 °C	Flammpunkt °C	Pourpoint °C
Divinol ICL ISO 100	25040	100	> 210	≤ -12
Divinol ICL ISO 150	24630	150	> 210	≤ -12
Divinol ICL ISO 220	25060	220	> 210	≤ -12

Beschreibung: Industriegetriebeöle CLP nach DIN 51517-3 bzw. L-CKC nach ISO 6743/6 mit reibungs- und verschleißmindernden Zusätzen und sehr hohem Druckaufnahmevermögen. Einsatz in hochbelasteten Industriegetrieben mit Umlaufschmierung sowie Tauchbadgetrieben mit Stirn- und Kegelrädern und Schneckenradgetrieben. Silikon- und Zinkfrei. FZG-Test nach DIN 51354/2: Schadenskraftstufe > 12.

Mehrzwecköle

Produkt	Art.-Nr.	Viskosität mm ² /s bei 40 °C	Flammpunkt °C	Pourpoint °C
Divinol GWA ISO 22	48760	22	> 190	≤ -21
Divinol GWA ISO 32	48770	32	> 200	≤ -24
Divinol GWA ISO 46	48812	46	> 210	≤ -24

Beschreibung: Zinkfreie Mehrzwecköle für Lager, Getriebe und Hydraulik. Sie erfüllen die Anforderungen an Getriebeöle CL nach DIN 51517-2 bzw. L-CKB nach ISO 6743/6. Divinol GWA ISO 10 bis Divinol GWA ISO 150 erfüllen ebenfalls die Anforderungen an Hydrauliköle HLP nach DIN 51524-2 bzw. L-HM nach ISO 6743/4. Produkte der Divinol GWA-Reihe werden z. B. in hydraulischen und mechanischen Getrieben, in Wälz- und Gleitlagern, in Hydrauliken und zur Spindelschmierung eingesetzt.

Hydrauliköle

Produkt	Art.-Nr.	Viskosität mm ² /s bei 40 °C	Flammpunkt °C	Pourpoint °C
Divinol HLP ISO 22	48850	22	> 190	≤ -27
Divinol HLP ISO 32	48861	32	> 200	≤ -24
Divinol HLP ISO 46	48870	46	> 210	≤ -24

Beschreibung: Zinkhaltige Hochdruck-Hydrauliköle HLP nach DIN 51524-2 bzw. L-HM nach ISO 6743/3 mit hoher Alterungsbeständigkeit sowie ausgezeichneten Korrosionsschutz- und Verschleißschutzeigenschaften. Für sämtliche Hydraulikaggregate.

Produkt	Art.-Nr.	Viskosität mm ² /s bei 40 °C	Flammpunkt °C	Pourpoint °C
Divinol DHG ISO 32	84330	32	> 190	≤ -24
Divinol DHG ISO 46	84350	46	> 210	≤ -24

Beschreibung: Zinkhaltige detergierende/dispergierende Hydrauliköle HLP-D nach DIN 51524-2 bzw. L-HM nach ISO 6774/4. Bevorzugter Einsatz in Hydraulikanlagen mit der Gefahr von Schwitzwasserbildung oder Eindringen wässriger Kühlschmierstoffe (z. B. in Werkzeugmaschinen). Auch für mobile und stationäre Hydraulikanlagen mit hydrostatischem Antrieb geeignet.

Produkt	Art.-Nr.	Viskosität mm ² /s bei 40 °C	Flammpunkt °C	Pourpoint °C
Divinol HVI ISO 15	48830	15	> 160	≤ -36
Divinol HVI ISO 32	48840	32	> 190	≤ -33
Divinol HVI ISO 46	48820	46	> 210	≤ -27
Divinol HVI ISO 68	48740	68	> 210	≤ -24

Beschreibung: Zinkhaltige Hochdruck-Hydrauliköle HVLP nach DIN 51524-3 bzw. L-HV nach ISO 6743/4 mit hohem Viskositätsindex für große Anwendungsbereiche. Besonders geeignet für Hydraulikanlagen, die stark schwankenden Betriebstemperaturen ausgesetzt sind (z. B. für mobile Hydraulikanlagen).

Hinweis: Alle Hydraulik- Getriebe und Mehrzwecköle sind auch in weiteren Viskositätsklassen erhältlich.



Auszeichnungen

Wer mit dem Bosch Global Supplier Award ausgezeichnet wird, gehört als Industrie-Zulieferer zu den Besten seiner Sparte:
Zeller+Gmelin erhielt die Auszeichnung zum sechsten Mal in der Kategorie »Indirekter Einkauf«.

Die Kriterien Qualität, Kostenbewusstsein, Innovation und Logistik gaben den Ausschlag für die Verleihung des Bosch Global Supplier Award.
Das Motto der Preisverleihung 2017 lautete »Partners in Success«.



Auszeichnungen:

2017 / 2015 / 2013 / 2010 / 2005 / 2003
Auszeichnung mit dem Supplier-Award
zum besten Schmierstofflieferanten
der Bosch-Gruppe.



Zuhause + Global

Sind wir Ihr Plus.

Denn Zeller+Gmelin ist weltweit vertreten. Und in Eislingen, in Baden-Württemberg, daheim. Unser Name steht dabei stets für Zuverlässigkeit und Qualität. Dafür sorgen auch unsere Tochtergesellschaften, Niederlassungen und Vertriebspartner mit all ihren Mitarbeitern.

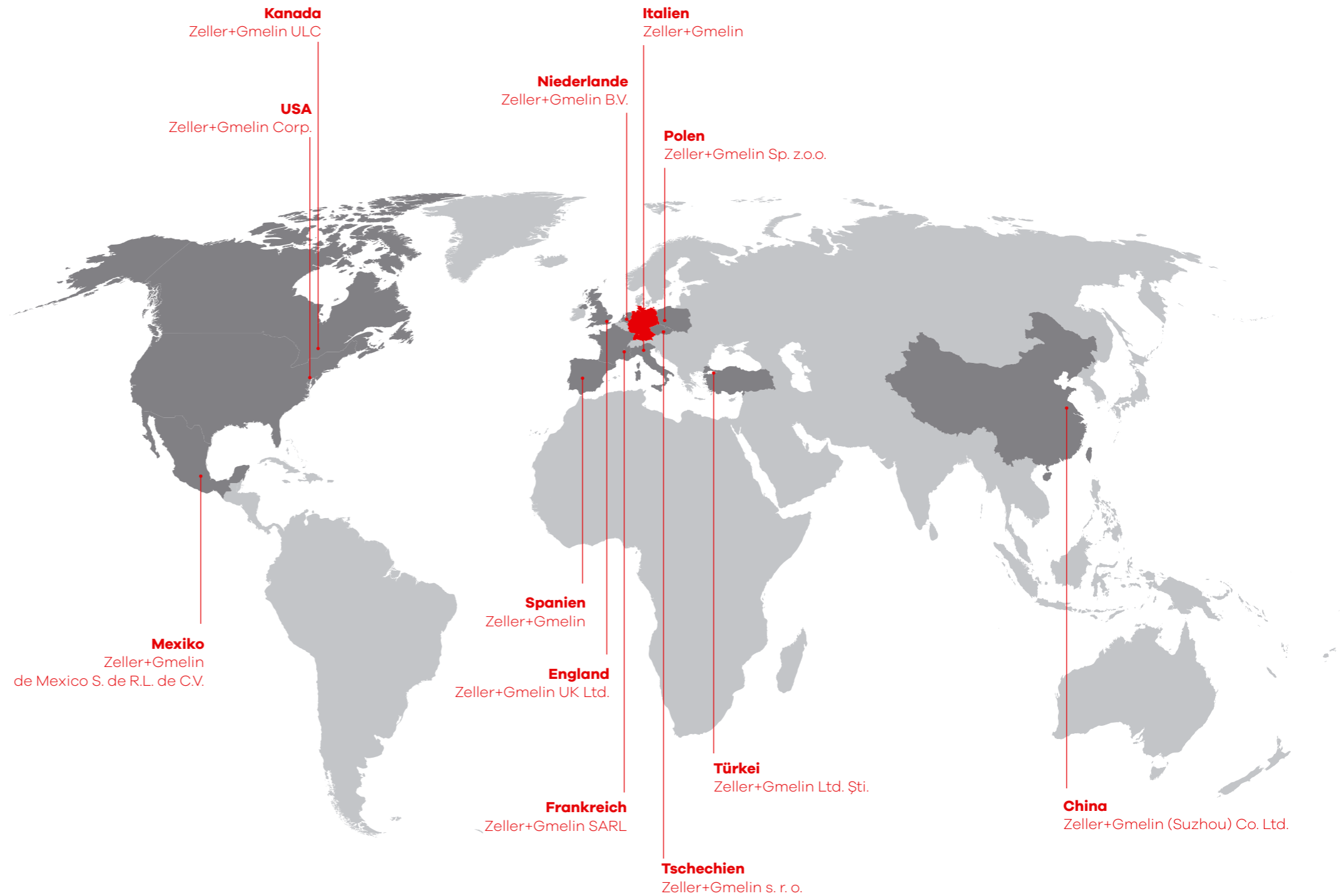
Wir haben ein globales Vertriebs-, Produktions- und Service-netz geschaffen um unseren Geschäftspartnern das zu liefern, was sie am meisten benötigen: konstant hohe Qualität.

Durch die individuellen Kompetenzen unserer Standorte und das reibungslose Zusammenarbeiten profitieren nicht nur wir als gesamtes Unternehmen, sondern auch Sie als Kunde. Denn geballtes Prozess-, Anwendungs- und Entwicklungsverständnis, gepaart mit Lösungskompetenz und persönlicher Beratung, machen Zeller+Gmelin weltweit zum Versteher und Löser Ihrer Anforderungen.



Deutschland

Zeller+Gmelin GmbH & Co. KG
 ZG Fluidmanagement
 SÜDÖL Mineralöl-Raffinerie GmbH
 SÜDÖL GmbH
 SÜDÖL Recycling GmbH



EXPERTLY DONE.

Zeller+Gmelin GmbH & Co. KG · Schlosstraße 20
73054 Eisligen/Fils · Germany
Phone: +49 7161 802-0 · info@zeller-gmelin.de
www.zeller-gmelin.de

